

FIȘA TEHNICĂ A PRODUSULUI

STÂLP L.E.A. VIBRAT DIN BETON ARMAT ȘI PRECOMPRIAT SE 8T

COD PRODUS: SE 8T

Utilizarea preconizată a produsului: Stâlpii L.E.A. vibrați sunt utilizați ca elemente de structură pentru construcția liniilor electrice de joasă și medie tensiune.

Stâlpii L.E.A. sunt utilizați pentru susținerea liniilor electrice aeriene, în conformitate cu normativele și specificațiile tehnice, în zone locuite și în condiții normale de mediu. Utilizarea în condiții climatice și de mediu deosebite impune analizarea condițiilor tehnice de amplasament și modificarea proiectului tehnic în funcție de acestea. La solicitarea clientului, stâlpii pot fi livrați cu beton tratat cu substanțe hidrofobizante, aplicate la exterior sau în masa betonului.

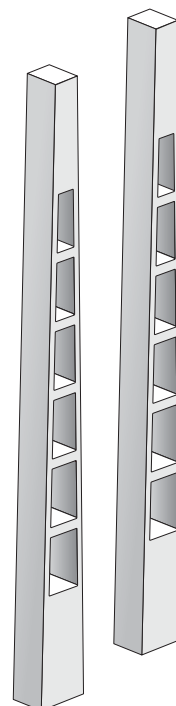
Standard de referință:

SR 2970:2005 (Stâlpi prefabricați din beton armat și precomprimat pentru L.E.A.), SR EN 12843:2005 (Produse prefabricate din beton. Stâlpi), SR EN 13369/2023 (Reguli comune prefabricate din beton).

Producător: SC SOMACO GRUP PREFABRICATE SRL Punct Lucru BUZĂU, Str. Transilvaniei nr. 425, Buzău, județul Buzău.

Formă și dimensiuni

DENUMIRE CARACTERISTICI	U/M	Dimensiuni conform proiect	Abateri conform SR 2970/2005 (mm)
Dimensiuni element: - lungime (L)	m	12,00	+/-20
- lățime: bază - vârf (a)	cm	78,8/70,2-31,5/28,5	+5/-3
- grosime: bază - vârf (b)	cm	47-30	+5/-3
Adâncime minimă încastrare (Lf)	m	1,70	-
Poziția liniei de marcare (Lm)	m	4,0	-
Poziția bornelor de legare la pământ (Lp) - C1 - C2	m	0,70 9,75	-
Volum beton	mc	1,32	-
Masa stâlp	Kg	3430	+10%/-5%
Toron TBP 12.5	buc.	8 fire	-



Proprietăți fizice și mecanice

CARACTERISTICI ESENȚIALE	PERFORMANȚA DECLARATĂ
Rezistența la compresiune a betonului la 28 zile (N/mm ²) C 40/50	Min. 50
Rezistența ultimă la tracțiune a oțelului pentru beton armat (N/mm ²) Limita de elasticitate la tracțiune a oțelului pentru beton armat (N/mm ²)	Min. 360 Min. 235
Rezistența ultimă la tracțiune a oțelului pentru beton precomprimat (N/mm ²) Limita convențională de elasticitate de 0,1% a oțelului pentru beton precomprimat (N/mm ²)	Min. 1860 Min. 1710
Rezistența mecanică (prin calcul)	Metoda 3
Durata de viață	Min. 40 ani
Durabilitatea la coroziune	XC4
Moment de exploatare NORMAT (daN//cm ²) - la încovoiere - la torsiune	9285 1905
Moment de exploatare REALIZAT (daN//cm ²) - la încovoiere - la torsiune	18794 -

Instrucțiuni pentru manipulare, depozitare și transport

Manipulare

Manipularea se face mecanizat, cu dispozitive speciale (grinda de manipulare) cu cârlige reglabile care se prind de urechile prevăzute la stâlpii vibrați, conform schemei prevăzute în proiect. Manipularea se face atunci când betonul a atins rezistența de transfer sau decofrare. Nu este admisă manipularea prin târâre, rostogolire sau aruncare.

Depozitare

Depozitarea stâlpilor se face pe platforme plane, orizontale, conform proiectului de execuție și standardului SR 2970:2005, astfel:

- rezemarea stâlpilor vibrați se face în dreptul urechilor de manipulare.

Numărul stâlpilor de la baza stivei trebuie să fie minim patru bucăți, iar înălțimea stivei nu trebuie să depășească patru rânduri. La suprapunerea rândurilor trebuie avut grijă ca reazemele să fie poziționate în același plan vertical, unele sub altele. Stivele trebuie asigurate lateral, astfel încât stâlpii să nu se rostogolească și să provoace accidente.

Transport

Transportul stâlpilor se face cu mijloace auto, cu vagoane de cale ferată sau alte mijloace adecvate. Stâlpii se așează în mijlocul de transport în condițiile prevăzute la depozitare și asigurate de platformă cu chingi. Asigurarea stabilității stâlpilor în mijlocul de transport și în timpul transportului trebuie să se facă pe baza reglementărilor stabilite de unitatea care efectuează transportul.