

# FIȘA TEHNICĂ A PRODUSULUI

## ELEMENT PREFABRICAT DE STRUCTURĂ - STÂLP PREFABRICAT DIN BETON ARMAT

**COD PRODUS:** STÂLP PREFABRICAT DIN BETON ARMAT

**Utilizarea preconizată a produsului:**

Stâlpii prefabricați din beton armat se utilizează pentru construirea structurilor de clădiri și pentru alte lucrări de construcții civile, cu excepția podurilor.

**Standarde de referință:**

SR (EN) 13225:2013 (Produse prefabricate de beton. Elemente liniare de structură), SR EN 13369/2023 (Reguli comune prefabricate din beton).

**Producător:** SC SOMACO GRUP PREFABRICATE SRL

Punct Lucru ROMAN, Bd. Nicolae Bălcescu nr. 50, Roman, județul Neamț.

Punct Lucru BUZĂU, Str. Transilvaniei nr. 425, Buzău, județul Buzău.

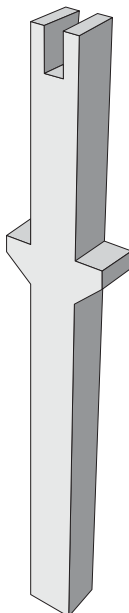
Punct Lucru TÂRGOVIȘTE, Str. Laminorului nr. 35, Târgoviște, județul Dâmbovița.

Punct Lucru TEIUȘ, Sat Galda de Jos, Comuna Galda de Jos, DN1; km 395+(460-525), județul Alba.

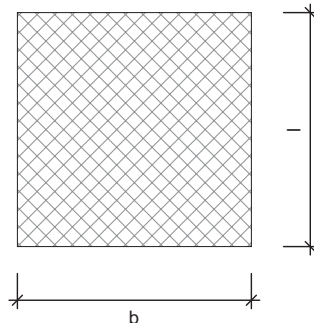
Punct Lucru TIMIȘOARA, Sat Dumbrăvița, Comuna Dumbrăvița, DNCT nr. 6, județul Timiș.

### Formă și dimensiuni

VEDERE 3D STÂLP



SECȚIUNE STÂLP



Stâlpii prefabricați din beton armat se realizează cu secțiuni dreptunghiulară sau rectangulară, de diferite mărimi și lungimi, în funcție de proiectul tehnic. Stâlpii au o dimensiune transversală de minimum 30x30 cm, limită impusă din rațiuni de manipulare, de rezistență la foc și de îmbinare cu grinzile de acoperiș.

La cerere se pot executa și în secțiuni mai mici. Stâlpii prefabricați pot fi realizați cu una sau mai multe console pentru susținerea grinzilor de planșeu intermediar, a grinzilor de pod rulant sau a oricărui alt element care necesită sprijinire.

## Proprietăți fizice și mecanice

CARACTERISTICI	PERFORMANȚA DECLARATĂ
Rezistența minimă la compresiune a betonului la 28 zile C 20/25 (N/mm <sup>2</sup> )	Min. 25
Rezistența ultimă la tracțiune a oțelului pentru beton armat Rm (N/mm <sup>2</sup> )	min. 550
Limita de curgere la tracțiune a oțelului pentru beton armat Re (N/mm <sup>2</sup> )	min. 500
Rezistența mecanică (prin calcul)	Metoda 3
Durabilitatea la coroziune	Conform proiectului tehnic
Rezistență la foc	Conform proiectului tehnic

## Instrucțiuni pentru manipulare, transport, depozitare, montaj și exploatare

### Manipulare

Manipularea pieselor se face utilizând instalații mecanice de ridicat, prin agățarea mijloacelor de prindere/ridicare (urechi, ancore, bolțuri, bare etc.) direct de cârlig (lanț) ori prin intermediul dispozitivelor ajutătoare (șufe, juguri, curele etc.). Ridicarea se face doar pe verticală. Nu se admite poziția oblică și nici târârea elementelor cu mijloacele de ridicat sau bascularea lor. Este interzisă echilibrarea prefabricatului prin agățare sau urcarea lucrătorilor pe acesta.

### Depozitare

Depozitarea elementelor se face în spații neacoperite, pe suprafețe plane, ferite de substanțe care pot afecta suprafața betonului și cu pantă care să asigure scurgerea apelor.

Stâlpii se depozitează pe reazeme de lemn de esență tare (pentru a nu se tasa), asigurate la ambele capete cu opritori împotriva rostogolirii, în stive de maxim 3 randuri.

Reazemele se vor poziționa în dreptul dispozitivelor de manipulare pentru a evita deformațiile și fisurile.

### Transport

Transportul elementelor agabaritice se face cu mijloace speciale de transport. Elementele prefabricate se vor asigura cu chingi de ancorare împotriva deplasării.

### Ridicarea și montajul elementelor prefabricate

→ Este interzisă: ridicarea în pachet a pieselor, menținerea lor în poziție suspendată, dezlegarea înainte de a fi așezate pe poziție și fixate, precum și circulația pe acestea.

Ridicarea și montajul prefabricatelor se vor efectua prin respectarea normelor de securitate în muncă.

Ridicarea, manipularea și montajul elementelor trebuie să se efectueze conform specificațiilor proiectantului.