

# GRINDĂ DE POD TIP IPTANA I ARMATĂ, CU CORZI ADERENTE

## COD PRODUS:

GRINDĂ DE POD TIP IPTANA I ARMATĂ, CU CORZI ADERENTE GP 72 – 14, GP 72 – 16, GP 80 – 16, GP 80 – 18.

Utilizarea preconizată a produsului: Grinzile de pod sunt utilizate pentru susținerea unor structuri de tipul: poduri rutiere, de cale ferată sau pietonale, viaducte, platforme.

## Standard de referință:

SR EN 15050+A1:2012 (Produse prefabricate din beton. Elemente pentru poduri).

## Producător:

SC SOMACO GRUP PREFABRICATE SRL

Punct Lucru ROMAN, Bd. Nicolae Bălcescu nr. 50, Roman, județul Neamț.

Punct Lucru BUZĂU, Str. Transilvaniei nr. 425, Buzău, județul Buzău.

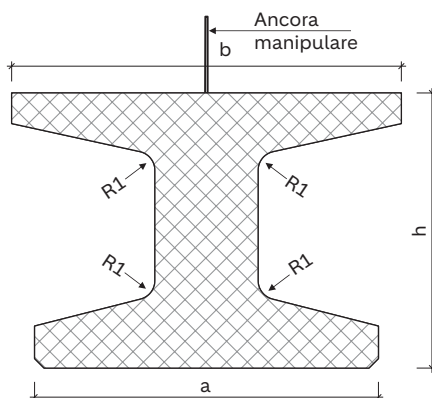
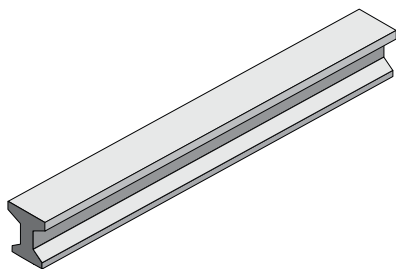
Punct Lucru TÂRGOVIȘTE, Str. Laminorului nr. 35, Târgoviște, județul Dâmbovița.

Punct Lucru TEIUȘ, Sat Galda de Jos, Comuna Galda de Jos, DN1; km 395+(460-525), județul Alba.

Punct Lucru TIMIȘOARA, Sat Dumbrăvița, Comuna Dumbrăvița, DNCT nr. 6, județul Timiș.

## Formă și dimensiuni

| TIP ELEMENT | Lungime a (cm) | Lungime de calcul (cm) | Înălțime h (cm) | Greutate (kg) | Volum (mc) |
|-------------|----------------|------------------------|-----------------|---------------|------------|
| GP 72 - 14  | 1400           | 1350                   | 72              | 13500         | 5,4        |
| GP 72 - 16  | 1600           | 1550                   | 72              | 15425         | 6,17       |
| GP 80 - 16  | 1600           | 1550                   | 80              | 16275         | 6,51       |
| GP 80 - 18  | 1800           | 1750                   | 80              | 18325         | 7,33       |



La cerere se pot executa grinzi de pod cu secțiunile de mai sus, cu lungimi intermediare și la unghiul dorit (de stânga sau de dreapta), în funcție de proiectul beneficiarului.

## Proprietăți fizice și mecanice

| CARACTERISTICI   | PERFORMANȚA DECLARATĂ      |
|--|----------------------------|
| Clasa minimă de rezistență a betonului   | Conform proiect tehnic     |
| Limita de curgere la tracțiune a oțelului pentru beton armat Re (N/mm <sup>2</sup> ) | min. 500 N/mm <sup>2</sup> |
| Rezistența ultimă la tracțiune a oțelului pentru beton armat Rm (N/mm <sup>2</sup> ) | min. 550 N/mm <sup>2</sup> |
| Rezistența mecanică  | Metoda 3                   |
| Rezistența la foc  | Conform proiectului tehnic |
| Rezistența la tracțiune toron  | Conform proiectului tehnic |

## INSTRUCȚIUNI PENTRU MANIPULARE, TRANSPORT, DEPOZITARE, MONTAJ ȘI EXPLOATARE

### Manipulare

Manipularea pieselor se face utilizând instalații mecanice de ridicat, prin agățarea mijloacelor de prindere/ridicare (urechi, ancore, bolțuri, bare etc.) direct de cârlig (lanț) ori prin intermediul dispozitivelor ajutătoare (șufe, juguri, curele etc). Ridicarea se face doar pe verticală. Nu se admite poziția oblică și nici târârea elementelor cu mijloacele de ridicat sau bascularea lor. Este interzisă echilibrarea prefabricatului prin agățare sau urcarea muncitorului pe acesta.

### Transport

Transportul elementelor agabaritice se face cu mijloace speciale de transport. Elementele prefabricate se vor asigura cu chingi de ancorare împotriva deplasării.

### Depozitare

Grinzile de pod depozitează în locuri special amenajate, pe suporturi adecvați, evitându-se murdărirea lor cu substanțe care ar putea afecta fața betonului. Așezarea suporturilor se va face la distanțe corespunzătoare deschiderii elementului, acesta asigurându-se împotriva răsturnării.

### Ridicare și Montaj



**Este interzisă: ridicarea în pachet a elementelor, lăsarea lor în poziție suspendată, dezlegarea lor înainte de a fi așezate pe poziție și fixate.  
Este interzisă circulația pe elementele prefabricate.**

Ridicarea și montajul prefabricatelor se va efectua prin respectarea normelor de sănătate și siguranță în muncă. Ridicarea, manipularea și montajul elementelor trebuie să se efectueze conform specificațiilor date de proiectant.